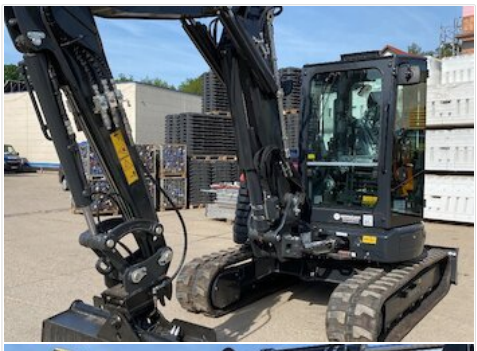


Eurocomach 65TR

Preis: **65.000,00 €**

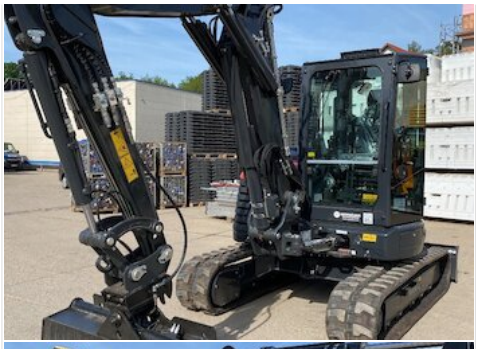
Preis-Hinweise:
Preis zzgl. MwSt. - Zwischenverkauf vorbehalten.

Eigenschaften

HERSTELLER	Eurocomach
TYP / MODELL	65TR
STANDORT	- Mörlenbach
BAUJAHR	2022
SERIENNUMMER	GM10503
BETRIEBSSTUNDEN	295 Std.
PREIS	65.000,00 €

Produktbeschreibung

Kompaktheck, FABRIKNEU versehen mit:
KUBOTA V2607-CR-T Turbo Stage V Diesel 45 kW @2200 Upm - 61 PS -2615 cc wassergekühlt - mit reversiblen Viskolüfter (FAN DRIVE Kühlsystem)
mit integrierten Partikelfilter
LOAD SENSING Hydraulik - Flow Sharing Steuerblock und elektronisch
gesteuerter Load Sensing Pumpe mit Arbeitsmodus ECO - Standard - Power Automatische Drehzahlreduzierung (Diesel Ersparnis bis zu 25%) Planierschild, Gummiketten, Klappbare abgefederte Kabine TOPS - FOPS - ROPS mit Heizung, Klimaanlage und Radiovorbereitung
,
Doppelfahrgeschwindigkeit mit AUTO TWO SPEED (=automatische Rückschaltung von 2 auf 1 Gang bei hoher Belastung), vorgesteuerte Hydraulische Manipulatoren mit proportionalen Kippschaltern für: Knickarm, Verstellausleger,
Hydraulik 1: einfacher und doppelter Effekt mit elektrischer Umschaltung, Dränageleitung und



hohen Fluss (Hammer, Greifer öffnen, Mulcher und Fräsköpfen): Hammerhydraulik mit Feststellknopf auf Joystick (70 l/min bei konstanten 200 bar) geeignet für:
Hydraulik 2: doppelter Effekt mit niedrigen Ölfluß für Dreh und Schwenkbewegungen (Greifer oder Benutzung von Schwenklöffel) mit Proportionalschalter auf rechten
Joystick
Hydraulik 3: doppelter Effekt mit niedrigen Fluss Option 2. Steuerung linken Joystick Knopf Invertierung auf rechten Seitenboard Hydraulik 2 – Hydraulik 3 Bordcomputer mit Multifunktionsdisplay zur Diagnostik mit:
Einstellung der Litermengen und der Sensibilität Hydraulik 1, Hydraulik 2, Hydraulik 3, Knickarm
Einstellung Arbeitsmodus (ECO – Standard – Power) Einstellung Zeitintervall Autoidle 1 – 5 Sekunden, Partikelfiltermanagement, Dieselbetankungspumpe,
Lasthalteventil auf ersten, zweiten und dritten Arm
Maschine und Zubehöre sind gemäß den aktuellen CE Normen
inkl. Vorbereitung hydr. Schnellwechsler doppeltwirkend
inkl. 2 LED Balken hinten
inkl. AUX 3
inkl. Überlastwarneinrichtung, Lasthaken auf Kolbenstange (zugelassen und zertifiziert) – mit in der Kabine abschaltbarer Anlage zu Überlastwarnung
inkl. Zusatzgewicht 200 kg (Maschinengewicht: 6.400 kg)
inkl. Heckkamera
inkl. Schnellwechsler hydr. QC03H und einem Tieflöffel

VERMIETUNG

MARCO BINDER

E-Mail:
m.binder@baugeraetecenter.de
Tel.: +49 6209 718-151
Fax: +49 6209 718-150

VERKAUF

ANDREAS HOOK

E-Mail:
a.hook@baugeraetecenter.de
Tel.: +49 6209 718-141
Fax: +49 6209 718-100

MARCO KUSAJ

E-Mail:
m.kusaj@baugeraetecenter.de
Tel.: +49 6209 718-144
Fax: +49 6209 718-100